説明 – 部品

GT スプレーガン

310922A

液体コーティングマテリアル向け産業用スプレー。

エアスプレー、HVLP および圧力、サイフォン、グラビティフィード機能付きコンプライアントガン

重要な安全情報
本取扱説明書のすべての警告および説明をお読み下さい。説明書は保管しておくようにして下さい。

最大使用圧力等の型番情報については 2 および 3 頁を参照して下さい。

249259 PPS 付き 287454
グラビティフィードガン

287462 圧力フィードガン

PROVEN QUALITY. LEADING TECHNOLOGY.

Graco Inc. P.O. Box 1441 Minneapolis, MN 55440-1441
Copyright 2005, Graco Inc. is registered to I.S. EN ISO 9001

CE Ex II 2 G

内容

関連の説明書 2
型番 2
警告 4
操作 6
クリーニングおよび保守 7
トラブルシューティング 9
部品 10
技術データ 12
グラコ社標準保証 14
Graco Information 14

関連の説明書

以下の言語の説明書もご用意しています：

フランス語	310913
ドイツ語	310914
イタリア語	310915
スペイン語	310916
フィンランド語	310917
デンマーク語	310918
ノルウェー語	310919
スウェーデン語	310920
オランダ語	310921
日本語	310922
韓国語	310923
中国語	310924

型番

HVLP ガン：エアキャップのエア圧力を最大 10 psig（69 kPa, 0.7 bar）に押さえる塗着効率の高いガンです。環境基準を守るため、分野によってはこのガンの使用が必要となります。

コンプライアントガン： コンプライアントガンは、HVLP ガンと同等またはそれ以上の高い塗着効率を有することが実証されているガンです。Graco のコンプライアントガンにはエアキャップ圧力の制限はありませんが、ガンのインレット圧力は規格を維持するため 28 psig（193 kPa, 1.9 bar）またはそれ以下にとどめる必要があります。

エアスプレーガン： 優れた噴霧化および高生産効率を実現しています（一般的に若干の塗着効率の減少を伴います）。

圧力フィード HVLP スプレーガン

最大液およびインレット圧力：100 psig（0.7 MPa，7 bar）
最大 HVLP コンプライアントインレットエア圧力：35 psig（241 kPa，2.4 bar）

部品番号.	ニードル / ノズルサイズ mm（in）	エア消費 scfm (m^3/min)*	推奨用途
248993	1.2 (.045)	16 (0.45)	プライマー用。エナメルを含有する高粘度マテリアル
248994	1.4 (.055)	16 (0.45)	プライマー用。エナメルを含有する高粘度マテリアル
248995	1.7 (.070)	15 (0.42)	プライマー用。エナメルを含有する高粘度マテリアル

* 35 psig（241 kPa，2.4 bar）における値

圧力およびサイフォンフィードガン

最大液およびインレットエア圧力：100 psig（0.7 MPa，7 bar）

部品番号.	ニードル / ノズルサイズ mm（in）	エア消費 scfm (m^3/min)*	推奨用途
287461	1.2 (.045)	15 (0.42)	圧力フィード
287462	1.4 (.055)	15.5 (0.44)	圧力フィード
287464	1.7 (.070)	15.5 (0.44)	圧力フィード
287456	1.7 (.070)	12 (0.34)	サイフォンフィード；ミディアムソリッド、カラーおよびクリア

* 50 psi（345 kPa，3.4 bar）における値

圧力フィードコンプライアントスプレーガン

最大インレットエア圧力：100 psig（0.7 MPa，7 bar）

部品番号.	ニードル / ノズルサイズ mm（in）	エア消費 *scfm (m^3/min)	推奨用途
249014	1.2 (.045)	9.5 (0.27)	圧力フィード
249015	1.4 (.055)	9.5 (0.27)	圧力フィード
249425	1.7 (.070)	9.5 (0.27)	圧力フィード

* 28 psig（193 kPa，1.9 bar）における値

グラビティフィード HVLP およびコンプライアントスプレーガン

最大液およびインレット圧力：100 psig（0.7 MPa，7 bar）
最大 HVLP コンプライアントインレットエア圧力：30 psig（207 kPa，2.1 bar）

部品番号.	ニードル / ノズルサイズ mm（in）	エア消費 *scfm (m^3/min)	推奨用途
HVLP グラビティフィードガン			
248996	1.2 (.045)	14.5 (0.41)	ハイソリッド、カラーおよびクリア
248997	1.4 (.055)	14.5 (0.41)	ハイソリッド、カラーおよびクリア
248998	1.7 (.070)	14.5 (0.41)	ミディアムソリッド、カラーおよびクリア
コンプライアントグラビティフィードガン			
248999	1.2 (.045)	11.5 (0.33)	ハイソリッド、クリア
287454	1.4 (.055)	11.5 (0.33)	全車体、カラーおよびクリア
287455	1.7 (.070)	11.5 (0.33)	エナメルおよびシングルステージカラー

* 30 psig（207 kPa，2.1 bar）における値

警告

以下の警告は、本装置の安全な設定、使用、接地、保守および修理に関するものです。エクスクラメーションマークは一般的な警告に、危険マークは手順に特有のリスクにそれぞれ使用されます。これ等の警告を参照するようにして下さい。

⚠ 警告	
	火災、爆発の危険 溶剤または**作業場所** 中で気化した塗料のような可燃性ガスは、引火または爆発の恐れがあります。火災および爆発を避けるには： • 十分換気された場所でのみ使用するようにして下さい。 • 可燃性液体は洗浄用に噴霧または使用する場合、スプレー装置を爆発性蒸気から最低 20 フィート（6 m）離して下さい。 • パイロット灯やタバコの火、携帯電灯およびプラスチック製たれよけ布などのすべての着火源（静電アークが発生する恐れのあるもの）は取り除いて下さい。 • 溶剤、雑巾およびガソリンなどの不要物を作業場所に置かないようにして下さい。 • 引火性の気体が充満している場所で、プラグの抜き差しや電気のスイッチの ON/OFF はしないで下さい。 • 作業場所にある装置および導電性物質を接地して下さい。**接地**の説明を参照して下さい。 • 接地済みホースのみを使用するようにして下さい。 • 容器中に発射する場合、噴霧器を容器の接地側に向けてしっかりと持ってください。 • 静電スパークが発生したか、またはショックを感じた場合は、**直ちに運転を中止して下さい。**原因を特定し、それが除去されるまで装置を使用しないで下さい。 • 作業場所に消火器を備え置くようにして下さい。
	装置の誤用による危険 装置を誤って使用すると、死亡事故または重大な人身事故を招くことがあります。 • 最大使用圧力または最低定格システムコンポーネントの温度定格を超えないようにして下さい。すべての装置説明書の **技術データ** を参照のこと。 • 接液部品と互換性のある液体および溶剤を使用して下さい。すべての 装置説明書の**技術データ**を参照のこと。液体および溶剤製造元の警告も参照して下さい。 • 毎日、装置を点検して下さい。磨耗した部品や損傷した部品は直ちに修理するか交換して下さい。 • 装置を改造しないで下さい。 • 本装置は、定められた用途にのみ使用するようにして下さい。詳しくは Graco 社販売代理店にお問い合わせ下さい。 • 通路、尖った部分、回転部品および表面の熱い部分を避けて、ホースおよびケーブルの取り付けを行って下さい。 • ホースをねじったり、過度に曲げたり、ホースを引っ張って装置を引き寄せたりしないで下さい。 • 子供や動物を作業場所から遠ざけて下さい。 • 適用されるすべての安全に関する法令に従って下さい。
	有毒な液または気体の危険 有毒な液体や気体が目に入ったり皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりすると、重傷を負ったり死亡する恐れがあります。 • MSDS を参照して、ご使用の液体の危険性について確認するようにして下さい。 • 有毒な液体は保管用として認定された容器中に保管し、破棄する際は適用される基準に従って下さい。

⚠ 警告

個人用保護具

目の怪我、有毒気体の吸入、火傷および聴力喪失等の重大な人身事故を避けるため、装置の運転、修理を行う時、または運転場所にいる時には適切な保護具を着用する必要があります。保護具の例としては以下のようなものがあります：

- 保護眼鏡
- 液体および溶剤製造元が推奨する服および呼吸マスク
- 手袋
- 耳用保護具

加圧された装置の危険

ガン / ディスペンスバルブ、洩れのある箇所、または破裂した部品から出た液が目または皮膚に飛び散った場合重大な怪我が発生する可能性があります。

- スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、修理する前には、本取扱説明書の **圧力逃がし手順** に従って下さい。
- 装置を運転する前に、すべての液体の流れる接続部分を締めて下さい。
- ホース、チューブおよび継手を毎日点検して下さい。磨耗または損傷した部品は直ちに交換して下さい。

操作

- 作業場のエアフローが適切かチェックします。
- 最小 3/8” ID のエア供給ホースを使用します。
- コンベンショナル装置向けの塗料メーカーの推奨に従って作業場のエア圧力レギュレータ（非付属品）を設定します。最大圧力を超えないようにして下さい。
- 低ボリューム、チーターバルブ、エアフローの詰まり等のようなエアの制限がないことを確認します。
- エアレギュレータの下流部分にガンエアの遮断用シャットオフバルブ（非付属品）を取り付けます。
- **圧力フィードガンのみ**：液供給ライン上にシャットオフバルブ（非付属品）を取り付け、ガンへ流れる液を遮断します。
- インラインエアフィルタ（非付属品）を取り付け、ガンへのエア供給の汚れ、湿気を除去します。

エア供給を接続します

1. ガンへのエア圧力を OFF にします。
2. 汚れのない、乾燥したフィルタ処理済みのエア供給をガンエアインレット (9) に接続します。7 ページの図 . 1 を参照のこと。
3. 始めて装置を使用する場合は、スプレーガンを洗浄します (6 頁)。

圧力開放手順

警告

スプレー作業時、スプレーチップ交換前および洗浄、点検、修理前には、**圧力開放手順**に従って下さい。5 頁の警告を参照のこと。

1. ガンエア供給を OFF にします。

   圧力フィードガンのみ： ガン液供給を OFF にします。
2. 接地された金属缶に向けてガンの金属部分を持ち、ガンの引き金を引いて圧力を逃がします。

洗浄

警告

5 頁の警告を参照して下さい {F0}。

装置の使用、色の変更前およびスプレー作業完了時には洗浄を実施します。ガンの接液部品およびスプレー液に適合する溶剤を使用します。出来るだけ低圧で洗浄するようにして下さい。

必要に応じて、7 ページの**法律に準拠したクリーニング法**を参照し、大気の質に関する法律に準拠します。

1. 6 頁の **圧力開放手順**に従って下さい。
2. **グラビティフィードガンのみ**： カップ中の塗料を捨て、溶剤を少量注入します。カップまたはカップカバーを再度取り付けます。

   圧力フィードガンのみ：ガン供給インレットに溶剤供給ラインを接続します。
3. 接地された金属缶に向けてガンの金属部分を持ち、装置の汚れがなくなるまで缶に向けてスプレーします。
4. **圧力開放手順**に従って下さい。

スプレー作業

注意
過度なエア圧力によりオーバースプレーの頻度が高くなる場合があり、塗着効率の減少によるドライスプレーにより仕上げ品質の低下を招くと同時に非コンプライアントオペレーションを引き起こします。

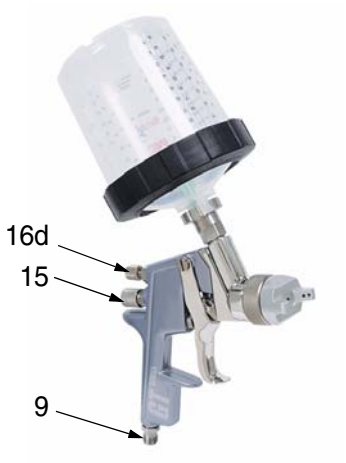
1. **グラビティフィードガンのみ**： カップをマテリアルで満たします。マテリアルがカップの「ここまで」の印を超えないようにします。カップまたはカップカバーを再度取り付けます。

   圧力フィードガンのみ：ガン液インレットに液供給ラインを接続します。

2. ガンへ接続した作業場のエアを ON にし、ガンの引き金を完全に引いて噴霧化エアを設定します。
3. スプレー幅調節ノブ（図．1の16d参照）でパターンサイズおよび形を調節します。ノブを時計回りに回すとパターンサイズが小さくなり、反時計回りに回すと大きくなります。

パターンが異常な場合は**トラブルシューティング**ガイドを参照して下さい。

4. 液制御ノブ（15）は、ニードル引き金の動きおよびマテリアルフローが最大になるように工場設定されています。ニードル／引き金の動きおよび液フローを少なくには、ノブを時計回りに回します。
5. **圧力フィードガンのみ**： 液圧を調節し、希望の液フローにします。



図．1

クリーニングおよび保守

警告

スプレー作業の中止および洗浄、点検または修理の前には、6 頁の**圧力開放手順**に従って下さい。5 頁の警告を読んで下さい。

注意
• ガンを溶剤に浸さないで下さい。潤滑剤が溶け、パッキンの乾燥を引き起こします。更にエア通路が詰まる恐れがあります。 • エアキャップ穴にキズが付き、スプレーパターンに歪みが発生する場合がありますので、金属製の用具を使用してエアキャップ穴をクリーニングしないで下さい。 • 適合溶剤を使用するようにして下さい。 • ガンおよびカップはガンウォッシャーで洗浄できます。

メーカー指定の方法に従ってエアラインフィルタの汚れを除去します。

揮発性有機化合物（VOC）に関する規制

一定の状況下では、スプレーガンのクリーニング中大気に VOC を放出する溶剤をスプレーすることは禁止されています。大気の質に関する法律を遵守するには、VOC の大気への放出を避けることができる方法でクリーニングを実施する必要があります。以下の**法律に準拠したクリーニング法**を参照のこと。

法律に準拠したクリーニング法

- スプレーガンをガンウォッシャーに入れます。ガンウォッシャーは、ガンのクリーニング、すすぎ、および乾燥中ガンを完全に密封します。
- スプレーガンを通して、閉じたガンクリーニングステーションに溶剤をスプレーします。

ガンおよびカップのクリーニング

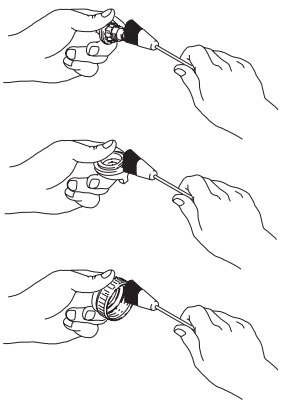
必要に応じて**法律に準拠したクリーニング法**を参照し、大気の質に関する法律を遵守します。

1. 6 頁の**洗浄**手順に従います。
2. 溶剤に浸した雑巾を使用して、カップのフタ、液チューブ、カップの内側およびガンの外側を拭きます。
3. ドライガンの内部及び外部をブローします。ガンに潤滑剤を塗布します - **スプレーガンの保守**を参照のこと。

ノズルおよびエアキャップのクリーニング

注意
• ニードルシートおよびノズルの破損を防ぐには、ﾒ インチの 6- ポイントボックスエンドレンチを使用し、ノズルの締めまたは取り外しを行う際にはガンの引き金を引きます。 • エアキャップ穴にキズが付き、スプレーパターンに歪みが発生する場合がありますので、金属製の用具を使用してエアキャップ穴をクリーニングしないで下さい。

ノズルおよびエアキャップをクリーニングするには、取り外した後適合する洗浄液に浸します。ノズル、エアキャップおよびガン前部を適合する溶剤に浸した柔らかい毛ブラシでクリーニングします。ワイヤブラシまたは金属製工具は使用しないで下さい。エアキャップ穴をクリーニングするには、爪楊枝のような柔らかい道具を使用して下さい。



スプレーガンの保守

- ガンの可動部品にこまめに非シリコン潤滑剤を差します。(部品番号 111265)。図 . 2 を参照のこと。
- スプレーパターンに問題がある場合でも、スプレーガンを分解しないで下さい。問題の解決方法については、9 頁の**トラブルシューティング**をチェックして下さい。
- 液漏れがないかチェックします。必要に応じて取り付け具を締めるか、または装置を交換します。

図 . 2

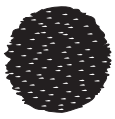
液ニードルパッキンの取り付けおよび保守

1. 液制御ブッシュ (10) を通してニードル (17) を取り付けます。ガンヘッド (38) の背部に入る前にニードルを止めます。
2. 新しい液パッキン (35, 36) およびパッキンネジ (34) をニードル (17) に取り付けます。10 頁の部品図中の部品の方向に注意して下さい。
3. ガンヘッド (38) 背部に液ニードル (17) を挿入し、液パッキン (35, 36) を取り付けます。
4. ガンヘッド (38) 内でパッキン (35, 36) を保持するのに十分な程度にパッキンネジ (34) を締めます。ニードルが自由に動くことを確認します。
5. 液パッキン (35, 36) に接触するまでパッキンネジ (34) を回して締めた後、1 回完全に回転させてパッキンをプリセットします。ネジを緩めた後、再度パッキンに接触するまで締めます。ネジを更に 1/12 回転締めます (六角ナット頭部のポイント間距離の半分に等しくなります)。
6. ガンの引き金を引いてニードルの動きをテストします。引き金を離してもニードルが戻らないか、または戻りが遅い場合は、ニードルが自由に戻るまでパッキンネジ (34) を緩めます。
7. スプレー液を入れてガンを完全に加圧する前に、ガン液パッキンが正しくシールされているか、低圧で溶剤をスプレーして確認します。
8. 液パッキンからの漏れがある場合は、少しパッキンネジ (34) を締め、パッキンおよびシールにより漏れがなくなるまでテストを行います。

トラブルシューティング

警告

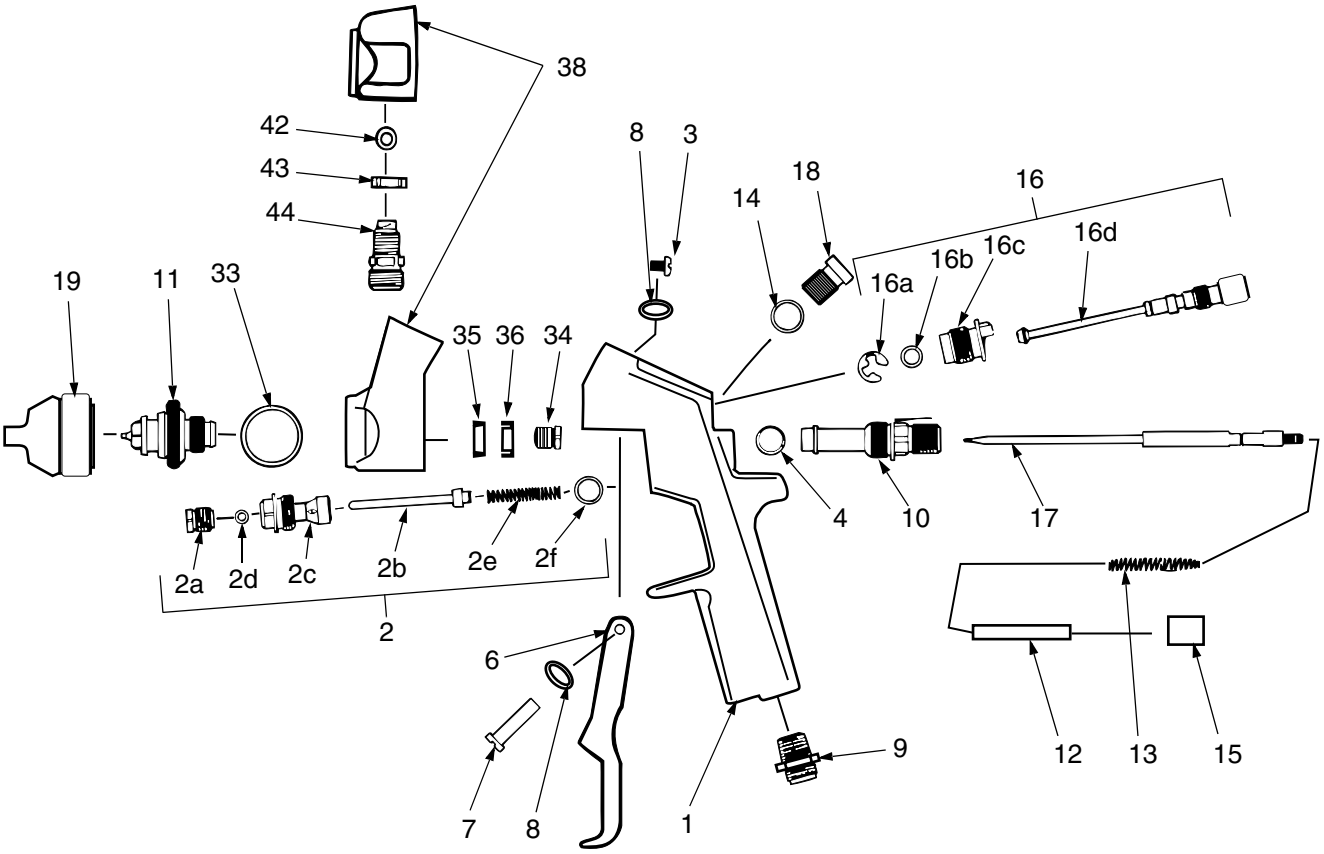
装置のトラブルシューティングまたは修理前には、6 頁の **圧力開放手順**に従います。5 頁の警告を参照のこと。

問題	原因	解決法
正常	正常なパターン。	対処の必要はありません。
以上 ヘビートップまたはボトムパターン	エアキャップまたは液ノズルが乾燥しているか、または破損している。	エアキャップを 180° 回転させます。 *パターンがエアキャップをフォローしている場合*、エアキャップに問題があります。エアキャップのクリーニングおよび点検を行って下さい。7 頁参照のこと。パターンが改善されない場合は、エアキャップを交換して下さい。 *パターンがエアキャップをフォローしていない場合*、問題は液ノズルにあります。液ノズルのクリーニングおよび点検を行って下さい。7 頁参照のこと。パターンが改善されない場合は、ノズルを交換して下さい。
以上 分割パターン	スプレーするマテリアルの粘度に対して圧力が高過ぎる。	a. エア圧を減少させます。 b. マテリアルの粘度を高くします。 c. スプレー幅調節ノブでファンサイズを狭くし、パターンを修正します。
以上	エアホーン穴が汚れているか、または歪んでいる。	エアキャップを 180° 回転させます。 *パターンがエアキャップをフォローしている場合*、エアキャップに問題があります。エアキャップのクリーニングおよび点検を行って下さい。7 頁参照のこと。パターンが改善されない場合は、エアキャップを交換して下さい。
ガンのスピッティングが発生する。	塗料の流れにエアが入る。	• カップに塗料が入っているか確認し、入っていない場合は注入します。 • 液ノズルを締めます。 • 液ニードルパッキンナットをチェックし、締めます。 • 液ノズルシートに破損がないかチェックします。
スプレーできない。	a. カップが緩んでいる。 b. カップが空になっている。 c. 液調節ノブ (16) を右に回し過ぎている。 d. エアキャップが取り付けられていない。	a. カップを締めます。 b. カップに塗料を注入します。 c. ノブ (16) を反対側に回して調節します。 d. スプレー幅調節ノブを完全に左に回します。エアキャップを締めます。
 **以上** ヘビーパターンまたはオレンジピー	a. エア圧が低過ぎる。 b. 表面に対しするガンの位置が近過ぎる。	a. エア圧力を上げます。 b. ガンを表面から 6-8 インチ (150-200 ㎜) 離して持ちます。
エアが過度に逆流する。	a. 液ノズルが緩んでいる。 b. 液ノズルシートが破損している。	a. 液ノズルを締めます。 b. シートを交換します。

部品

エアスプレー、HVLP およびコンプライアントガン

圧力、グラビティおよびサイフォンフィード型



Ref. No.	Kit No.	Description	Qty.
1		Gun Handle	1
2	B	Air Valve Assembly; Includes items 2a-2f	1
2a	B	• Packing Nut	1
2b	B	• Air Valve Shaft	1
2c	B	• Air Valve Housing	1
2d	B, E	• Air Valve Packing	1
2e	B	• Air Valve Spring	1
2f	B, E	• Valve Gasket	1
3	G	Trigger Screw	1
4	C, E	Valve Gasket	1
6	G	Trigger	1
7	G	Trigger Shaft	1
8	G	Spring Washer	2
9	H	Air Inlet Fitting	1
10	C	Fluid Control Bushing	1
11	I	Needle/Nozzle Set	1
12	C	Needle Sleeve	1
13	C	Needle Spring	1
14	E, F	Head Attachment Gasket	1
15	C	Fluid Control Knob	1

Ref. No.	Kit No.	Description	Qty.
16	A	Width Control Assembly Includes item 16a-16d	1
16a	A	• Retaining Ring	1
16b	A, E	• O-Ring	1
16c	A	• Body	1
16d	A	• Control Valve/Knob	1
17	K	Needle Shaft	1
18	F	Screw; 7/16-27 UNS	1
19	J	Air Cap	1
33	E, I	Tip Gasket	1
34	D	Packing Screw	1
35	D	U-cup Spreader	1
36	D	U-cup Packing	1
38	F	Gun Head	1
42	E, H	Fluid Inlet Gasket	1
43	E, H	Fluid Inlet Lock Nut	1
44	H	Fluid Inlet Fitting	1

キット

以下の表からご使用のガン向けの正しいキットを選択します。キットは、表中で以下に従って文字で表示されています。:

A = 119800 パターン幅制御キット
B = 119801 エアバルブキット
C = 119802 液制御キット
D = 119803 液セクション修理キット
E = 119804 シールキット
F = 15G411 & 15G412 ヘッドキット
G = 15G413 引き金交換キット
H = 15G414 液 / エアインレットキット
I = 119814-119819 ノズルキット
J = 119806-119812 エアキャップキット
K = 119821 & 119822 ニードルアセンブリキット

ガン部品番号	ニードル / ノズルサイズ mm (in)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
圧力フィード HVLP スプレーガン												
248993	1.2 (.045)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119819	119806	119821
248994	1.4 (.055)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119814	119806	119821
248995	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119815	119806	119822
圧力フィードエアスプレーガン												
287461	1.2 (.045)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119817	119807	119821
287462	1.4 (.055)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119816	119807	119821
287464	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119818	119807	119822
サイフォンフィードエアスプレーガン												
287456	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G412	15G413	15G414	119818	119808	119822
グラビティフィード HVLP スプレーガン												
248996	1.2 (.045)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119819	119809	119821
248997	1.4 (.055)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119814	119810	119821
248998	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119815	119812	119822
グラビティフィードコンプライアントスプレーガン												
248999	1.2 (.045)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119819	119811	119821
287454	1.4 (.055)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119814	119811	119821
287455	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119815	119811	119822
圧力フィードコンプライアントスプレーガン												
249014	1.2 (.045)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119817	119807	119821
249015	1.4 (.055)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119816	119807	119821
249425	1.7 (.070)	119800	119801	119802	119803	119804	15G411	15G413	15G414	119818	119807	119822

工具

部品番号 105749: ノズルクリーニングブラシ
部品番号 111265: 潤滑剤

PEEK チップキット

部品番号 273013: ニードル / ノズルサイズ 1.2 mm (.045 インチ) および 1.4 mm (.055 インチ) 用。10 個
部品番号 273014: ニードル / ノズルサイズ 1.7 mm (.070 インチ)。10 個

技術データ

最大エアインレット圧力	100 psig (0.7 MPa, 7 bar)
最大 HVLP およびコンプライアントインレットエア圧力	2 頁の**型番**を参照のこと
エア消費	2 頁の**型番**を参照のこと
液およびエア動作温度範囲	32° F から 109° F (0° C から 43° C)
重量	
圧力フィード	1 lb. 4 oz. (568 g)
グラビティフィード（カップ除く）	1 lb. 3 oz. (532 g)
エアインレット	1/4 npsm (R1/4-19)
液インレット	3/8 npsm (R3/8-19) 液インレット
湿潤部品	ステンレス鋼、炭素鋼、PTFE、低密度ポリエチレン、（グラビティガンのみアルミニウム）
ノイズデータ *	
音圧	78.6 Db(A)
音響	86.9 Db(A)

* すべての数値読み取りは、ガンコントロールを全開にし、かつ 35 psi (241 kPa, 2.4 bar) のインレットエア圧力において行なわれています。
音圧は CAGI-PNUEROP-1969 による検査を受けています。
音響は ISO 3744-1981 による検査を受けています。

グラコ社標準保証

Graco warrants all equipment referenced in this document which is manufactured by Graco and bearing its name to be free from defects in material and workmanship on the date of sale to the original purchaser for use. With the exception of any special, extended, or limited warranty published by Graco, Graco will, for a period of twelve months from the date of sale, repair or replace any part of the equipment determined by Graco to be defective. This warranty applies only when the equipment is installed, operated and maintained in accordance with Graco's written recommendations.

This warranty does not cover, and Graco shall not be liable for general wear and tear, or any malfunction, damage or wear caused by faulty installation, misapplication, abrasion, corrosion, inadequate or improper maintenance, negligence, accident, tampering, or substitution of non-Graco component parts. Nor shall Graco be liable for malfunction, damage or wear caused by the incompatibility of Graco equipment with structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco, or the improper design, manufacture, installation, operation or maintenance of structures, accessories, equipment or materials not supplied by Graco.

This warranty is conditioned upon the prepaid return of the equipment claimed to be defective to an authorized Graco distributor for verification of the claimed defect. If the claimed defect is verified, Graco will repair or replace free of charge any defective parts. The equipment will be returned to the original purchaser transportation prepaid. If inspection of the equipment does not disclose any defect in material or workmanship, repairs will be made at a reasonable charge, which charges may include the costs of parts, labor, and transportation.

THIS WARRANTY IS EXCLUSIVE, AND IS IN LIEU OF ANY OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR WARRANTY OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

Graco's sole obligation and buyer's sole remedy for any breach of warranty shall be as set forth above. The buyer agrees that no other remedy (including, but not limited to, incidental or consequential damages for lost profits, lost sales, injury to person or property, or any other incidental or consequential loss) shall be available. Any action for breach of warranty must be brought within two (2) years of the date of sale.

GRACO MAKES NO WARRANTY, AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, IN CONNECTION WITH ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY GRACO. These items sold, but not manufactured by Graco (such as electric motors, switches, hose, etc.), are subject to the warranty, if any, of their manufacturer. Graco will provide purchaser with reasonable assistance in making any claim for breach of these warranties.

In no event will Graco be liable for indirect, incidental, special or consequential damages resulting from Graco supplying equipment hereunder, or the furnishing, performance, or use of any products or other goods sold hereto, whether due to a breach of contract, breach of warranty, the negligence of Graco, or otherwise.

グラコ製品ご愛顧の日本のお客様へ

The Parties acknowledge that they have required that the present document, as well as all documents, notices and legal proceedings entered into, given or instituted pursuant hereto or relating directly or indirectly hereto, be drawn up in English. グラコおよびお客様は、現在のドキュメントを含む全てのドキュメント、通知および本契約に基づき実行される法的手続き、または直接または間接に本契約に関連する法的手続きについては、英語を使用することに同意するものとします。

Graco Information

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor or call to identify the nearest distributor.
Phone: 612-623-6921 or **Toll Free**: 1-800-328-0211, **Fax**: 612-378-3505

All written and visual data contained in this document reflects the latest product information available at the time of publication.
Graco reserves the right to make changes at any time without notice.

MM 310888

Graco Headquarters: Minneapolis
International Offices: Belgium, China, Japan, Korea

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441
www.graco.com
Printed in USA 310922A
9/2005